



Contacto: Laura Worker  
Marketing Manager  
Westfalia Technologies, Inc.  
717.764.1115, ext. 111  
lworker@westfaliaUSA.com



**Para publicación inmediata**

**Westfalia en Show Internacional de Lácteos 2011, Stand #751**

**Exhibirá Soluciones para Maximizar Eficiencia y Reducir Costos  
en la Industria de Lácteos y Bebidas**

***Combinando la Manipulación de Materiales y el WMS Savanna.NET®***

**YORK, Pa., 28 de junio de 2011** - Con el reciente lanzamiento del Sistema de Despaletizado de Cajas de Productos Lácteos, la división Westfalia Deam Systems ahora ofrece una completa y actualizada línea de Equipo de Empaquetado y Manipulación de Cajas para el desplazamiento de cajas de bebidas en una planta, desde los rellenos hasta el almacén y/o hasta la zona de embarque, bajo condiciones de temperatura ambiente, refrigeración o congelación. Integre este equipo a la potencia, flexibilidad y control del software de nuestro Sistema de Administración de Almacenes (WMS), *Savanna.NET®*, y se acumulan considerables ahorros en costos para las compañías de productos lácteos y bebidas, desde el correcto conteo de inventario, procesamiento de órdenes, ahorros en mano de obra y otras eficiencias operativas.



Westfalia Deam es conocido por diseñar y construir equipo compacto y durable para la manipulación de materiales, hecho completamente de acero inoxidable, ideal para los estrechos

espacios de las compañías de jugos, lácteos y otras bebidas. Lo que no tan conocido en las industrias de lácteos y bebidas son los ahorros en costos y el aumento en eficiencia que el WMS *Savanna.NET* puede brindar cuando se utiliza en combinación con este equipo de manipulación de bebidas. El completo flujo de productos en instalaciones de cualquier tamaño puede ser planeado y monitoreado por medio del software (WMS) *Savanna.NET*, incluyendo almacenes tradicionales de menor escala. Si la capacidad de almacenaje es un factor, considere los Sistemas Automatizados de Almacenaje y Recuperación (AS/RS) de Westfalia, los cuales pueden adaptarse a instalaciones existentes de tan solo 20 pies de alto.



*Savanna.NET* es un sistema informático modular (WMS) que ofrece un paquete básico para que incluso las compañías más pequeñas monitoreen y controlen su inventario y procesamiento de órdenes más eficientemente. A medida que la compañía crece y sus necesidades cambian en el presente o en el futuro, se pueden integrar módulos adicionales, tal como la selección de órdenes por medio del surtido por luces (pick-to-light), la coordinación del área de servicio, entre otros. Recientes actualizaciones a *Savanna.NET* brindan visualización 3D del almacén; aumento de eficiencias por medio de un interfaz estándar que permite que el WMS de Westfalia “hable” con cualquier sistema de ERP (Planificación de Recursos Empresariales); más eficiente algoritmo localizador de almacenaje y cambios visibles a la pantalla de usuario del cliente para hacer la interfaz del cliente aun más fácil de usar.



El equipo de ingenieros mecánicos, eléctricos e informáticos de Westfalia ha diseñado sistemas para algunas de las empresas más grandes de bebidas y lácteos, incluyendo Pepsi Beverages Company, LLSSA/Danone y Parmalat. La efectividad de

nuestros diseños proviene de nuestros más de 35 años de experiencia en la combinación del desarrollo de software (WMS) y la manufactura con equipo automatizado para brindar soluciones integrales que satisfagan las necesidades específicas de cada cliente con insuperable calidad y control. Westfalia tiene experiencia en el desarrollo de las soluciones más eficaces en la manipulación de materiales de acuerdo a las necesidades de cada cliente.

Incluir datos de inventario específicos y flujos de producto de todos los aspectos del almacén, son clave para diseñar sistemas parcial o completamente automatizados de empaquetado de bebidas, manipulación, almacenaje, administración de inventario y procesamiento de órdenes. Desde el final de la línea de producción y la manipulación de cajas vacías hasta nuestros empacadores de cajas (los cuales empaacan botellas, jarras, cartones, vasos de productos fermentados o bolsas/envases flexibles de diferentes tamaños) por medio de sistemas transportadores (producto, caja, tarima), apiladoras de cajas, paletizadores, envoltura elástica, aplicadores de etiquetado, RFID, Sistema Automatizado de Almacenaje y Recuperación (AS/RS), o equipo diseñado a la medida como nuestro Transportador Drawbridge (ilustrado arriba), Westfalia puede diseñar, construir e integrar el sistema de manipulación de materiales más óptimo para cada cliente.

Para informarse más sobre cómo maximizar el espacio y eficiencia operativa de un almacén, visite el stand #751 de Westfalia en el International Dairy Show (Show Internacional de Lácteos).

-----  
**Sobre Westfalia Technologies, Inc. ([www.WestfaliaUSA.com](http://www.WestfaliaUSA.com))**

Westfalia Technologies, Inc. es un líder de soluciones logísticas para plantas, almacenes y centros de distribución. Su experiencia en la combinación del desarrollo de software (WMS) y la producción con equipo automatizado revela la habilidad de Westfalia para brindar soluciones integrales que satisfagan las necesidades específicas de cada cliente con insuperable calidad y control. Para obtener más información acerca de los productos de Westfalia, incluyendo Sistemas Automatizados de Almacenaje y Recuperación (AS/RS), Sistemas Transportadores y el Sistema para Administración de Almacenes Savanna.NET®, por favor contacte Westfalia al 800-673-2522, 717-764-1115 o visite [www.WestfaliaUSA.com](http://www.WestfaliaUSA.com).

###