



Contact:

Laura Worker
Marketing Manager
Westfalia Technologies, Inc.
717.764.1115, ext. 111
lworker@westfaliaUSA.com

For immediate release

4th Generación de transelevadores de Westfalia

***El compromiso de Westfalia con la
innovación en la automatización de
almacenes continúa***

YORK, Pa., Enero 28, 2010 – Westfalia

Technologies, Inc. ha desarrollado su 4ta

generación de transelevadores (SRM) para el mercado de almacenamiento automático de cargas unitarias. La cuarta generación de transelevadores de Westfalia, provee un diseño de mayor velocidad y mayor durabilidad, (vida más larga). Con el elaborado diseño de su columnas verticales estructurales, una de las más resistentes del mercado de transelevadores en el día de hoy. La cuarta generación de equipos utiliza una base rediseñada que se adapta mejores a los ajustes y que reduce las tareas de puesta a punto, y por ende los tiempos de instalación in-situ. Durante el proceso de re-ingeniería, se puso esfuerzo y atención en el mantenimiento, resultando del mismo un mejor acceso a los componentes para su lubricación e inspección. Como muchos de nuestros clientes pueden aseverar, los transelevadores de Westfalia continúan funcionando confiablemente, y velozmente prácticamente en cualquier condición ambiente, desde sistemas de congelado, refrigerado y temperatura ambiente.

Westfalia posee experiencia en el diseño, construcción e instalación de sistemas automáticos de almacenaje integrado con el software de control y gestión del almacén (Savanna.NET®) tanto para sistemas existentes o nuevos. Westfalia utiliza para el diseño de los sistemas las condiciones particulares de cada cliente y a sus reglas de comercialización e producción, y



conjuntamente con información estadística. Utilizando como base el sistema de Satellite® múltiple densidad, Westfalia busca compacidad, ahorro de energía, y maximizar la utilización de las áreas. El Satellite® tiene la habilidad de almacenar paletas desde 1 a 12 de profundidad en la misma línea de almacenamiento. Los almacenes pueden ser configurados para obtener el mayor rendimiento (throughput), densidad, y oportunidades de combinación debido a que las líneas de almacenamiento no están restringidas a 1 o 2 de profundidad. La integración con el surtido (picking) con sus funciones de reabastecimiento automático, permite que el diseño sea más armónico e integrado. Westfalia puede proveer soluciones con herramientas (equipos y software) que están desarrollados y producidos por íntegramente por Westfalia, para asegurar que los sistemas son posibles de mantener y renovar en el futuro.

Ahorros desde los sistemas de almacenamiento automático.(AS/RS)

Con el diseño de una solución de alta densidad de múltiple profundidad de almacenamiento, Westfalia reduce el área necesaria destinada a la construcción del almacén, con el objetivo de minimizar los costes de construcción en caso de un nueva instalación o en la utilización almacenes existentes. Como consecuencia de la implementación del concepto alta densidad, se disminuyen los costos operativos debido a un mejor aprovechamiento del volumen. Por ejemplo, en un sistema de frío los costos de energía bajan entre un 30% a 40% cuando se comparan los costos operativos de un sistema convencional. El software de control y gestión de almacén de Westfalia (Savanna.NET®) controlará la posición de las paletas dentro del almacén, optimizando los flujos de material y brindando alta precisión en la información con el módulo de control de órdenes. Esto último genera un significativa reducción de la mano de obra e incrementa el servicio al cliente debido a un manejo del inventario más eficiente, logrado a través de Savanna.NET®

Mejoramiento Continuo

Como es explicado por Daniel Labell, Presidente de Westfalia Technologies, Inc., “...**El mejoramiento continuo esta intrínsecamente imbuido en la cultura de Westfalia. Cada proyecto, en un almacén existente o a construir, posee características únicas. Nosotros estamos en una continua innovación para cumplir con los requerimientos estipulados, y esto requerimientos incluyen el diseño de los transelevadores, transportadores, sus controles y el software de control y gestión del almacén, Savanna.NET®...**”

En caso de estar interesado en mayor información para sistemas automáticos de almacenaje dentro de edificios existentes de baja altura, contactarse con Westfalia Technologies, Inc, 800-673-2522 o visite www.WestfaliaUSA.com.

Westfalia Technologies, Inc. (www.WestfaliaUSA.com)

Westfalia Technologies, Inc. es un líder de soluciones logísticas para plantas, almacenes y centros de distribución. Su experiencia en la combinación del desarrollo de software (WMS) y la producción con equipo automatizado revela la habilidad de Westfalia para brindar soluciones integrales que satisfagan las necesidades específicas de cada cliente con insuperable calidad y control. Para obtener más información acerca de los productos de Westfalia, incluyendo Sistemas Automatizados de Almacenaje y Recuperación (AS/RS), Sistemas Transportadores y el Sistema para Administración de Almacenes *Savanna*.NET®, visite www.WestfaliaUSA.com.

#