



Contacto: Laura Worker
Gerente de Marketing
Westfalia Technologies
717.764.1115, ext. 111
lworker@westfaliaUSA.com

Para publicación inmediata

Partes de Repuesto Manejadas con un Sistema Mini Load Automatizado de Almacenaje y Recuperación (AS/RS)

***El líder mundial en la fabricación de cortadoras de papel implementa el AS/RS Mini Load
a base de bandejas de Westfalia para partes de repuesto***

YORK, Pa., 31 de Marzo de 2009 – Polar, el líder mundial en la fabricación de máquinas cortadoras de papel de alta calidad planeó para el futuro en la reciente construcción de un nuevo almacén para centralizar sus partes de repuesto a nivel global en Hofheim, Alemania. Este edificio de 15,608 pies cuadrados fue diseñado para almacenar partes de repuesto y para organizar sus envíos directos en todo el mundo. Para alcanzar estas metas, Polar eligió el Sistema Mini Load Automatizado de Almacenaje y Recuperación (AS/RS) de Westfalia (www.WestfaliaUSA.com) y el Sistema para Administración de Almacenes con funcionalidad de surtido de órdenes.



Polar, fundada en 1906 por Adolf Mohr, es reconocida por todo el mundo en la industria de las artes gráficas debido a la alta calidad de sus máquinas cortadoras de papel. Cada año la planta de Hofheim produce 2,300 cortadoras de alta velocidad y 1,500 dispositivos periféricos para procesos posteriores al cortado. En Alemania,

Polar cuenta con aproximadamente 500 empleados, lo cual es tan sólo una fracción de su contundente fuerza laboral de 4,000, basados en más de 200 sucursales en 170 países.

Para asegurar la disponibilidad de partes de respuesta en todo el mundo, tal como lo garantiza Polar, un total de 20,000 artículos son almacenados en la instalación de Hofheim. Los componentes se transportan y almacenan en bandejas. Westfalia diseñó, configuró e instaló el AS/RS Mini Load a base de bandejas para manipular estos 20,000 artículos en 3,345 posiciones de bandeja. Cuenta con dos bloques de almacenaje, cada uno con 41 niveles y 41 canales de almacenaje, midiendo 97 ft. de largo x 13.5 ft. de ancho x 38.7 ft. de alto. A su lado se encuentra el convencional almacenador de tarimas operada por montecargas para 1050 europalets. Cada canal de profundidad simple proporciona una posición de tarima con una bandeja de tamaño de 51.4" ó de 50.8" x 24". La Máquina de Almacenaje y Recuperación (S/RM) de Westfalia y el transportador Satellite®, equipado con un dispositivo de manejo de carga con extractor de clavija, entra y sale de la estantería a velocidades capaces de mover hasta 174 cargas de bandeja sencilla u 87 cargas de bandeja doble por hora, con un máximo de 660 libras. El Software de Administración de Almacenes (WMS) ofrecido por Westfalia controla todo el flujo del material a través del almacén; controlando tanto las máquinas como los sistemas de surtido de órdenes.

Incluidos también en el sistema se encuentran los transportadores de rodillos y cadena de Westfalia, los cuales transportan partes desde la producción al almacén y desde el almacén al área de envío. Un sistema de verificación de perfil asegura un flujo de materiales sin dificultades y seguro. En el punto de surtido, una estación de peso y un escáner de código de barras reúne datos exactos, los cuales luego se hacen disponibles por internet al departamento de envíos.



Desde la implementación del nuevo almacén automatizado de partes de repuesto, Polar ha visto el volumen de envíos de órdenes triplicarse, alcanzando aproximadamente 150 envíos diarios. De acuerdo a la gerencia de Polar, enormes reducciones de costo han sido el resultado de la eficiencia logística del Mini Load AS/RS y WMS de Westfalia, incluyendo el surtido de órdenes. Gracias al significativo incremento en productividad, Polar tiene la capacidad de cumplir con su compromiso de servicio global mucho más rápido y con mayor satisfacción al cliente.

Sobre Westfalia Technologies, Inc. (www.westfaliausa.com)

Westfalia Technologies, Inc. es un líder de software de logística y de equipos de manipulación de materiales para plantas, almacenes y centros de distribución. Su experiencia en la combinación del desarrollo de software (WMS) con la fabricación de equipo automatizado revela la habilidad de Westfalia para brindar soluciones integrales que satisfagan las necesidades específicas de cada cliente con insuperable calidad y control. Para obtener más información acerca de los productos de Westfalia, incluyendo Sistemas de Empaquetado y Manipulación de Cajas, Sistemas Automatizados de Almacenaje y Recuperación (AS/RS) y Sistema para Administración de Almacenes *Savanna.NET*®, visite www.WestfaliaUSA.com.

###