



Contacto: Laura Worker
Gerente de Marketing
Westfalia Technologies, Inc.
717.764.1115, ext. 111
lworker@westfaliaUSA.com



GoGreen
with High-Density AS/RS

Para publicación inmediata

El Almacén Automatizado más Grande de Europa Demuestra Excepcional Rendimiento para McCain

Productos especializados congelados, hasta donde alcanza la vista. Cada minuto salen del almacén papas a la francesa, croquetas y papas ralladas fritas.

YORK, PA, 10 de mayo de 2011 - Desde la primavera de 2010, se encuentra en operación el almacén automatizado y refrigerado más grande de Francia, con una capacidad de más de 68,000 tarimas. En este almacén de gran altura se operan seis máquinas de almacenaje/recuperación (SRM) de Westfalia, en un ambiente de -24 °C, y en él todos los movimientos de productos son controlados por el Software de Gestión de Almacenes *Savanna.NET®*. Este almacén de alta densidad permite a McCain consolidar el almacenaje y distribución de ocho almacenes regionales en Béthune, Harnes y en diferentes partes del norte de Europa. Además de ahorros en costos de operación, como por ejemplo en la electricidad, el almacén automatizado reduce los costos de transporte y apoya la estrategia de sostenibilidad declarada por McCain.



< AS/RS de Westfalia con 2 SRMs en un pasillo.

El proveedor de servicios de logística, Kloosterboer, opera el almacén exclusivamente para McCain y maneja entre 5,700 y hasta 7,000

tarimas diarias. Aunque esto está aun por debajo de su capacidad máxima, está diseñado para manejar el crecimiento que McCain anticipa para sus reconocidos productos alimenticios en toda Europa. McCain decidió construir el nuevo centro de almacenaje y distribución cerca de sus instalaciones de producción a fin de cubrir sus crecientes necesidades de almacenamiento. El almacén mide 100 metros de largo, 112 metros de ancho, 38 metros de alto y es capaz de almacenar hasta 16 tarimas en una sola línea de almacenamiento. Sus seis SRMs están equipados con satélites de doble elevación, capaz de manipular tanto europalets como tarimas para venta de hasta 1,000 kilogramos. El software *Savanna.NET®* de Westfalia controla y maneja las tarimas a través del sistema, manipulando hasta 250 tarimas por hora.



< Kiosko del Software de Administración de Almacenes Savanna.NET® en la zona de embarque.

En este proyecto, Westfalia demostró una vez más su pericia para diseñar sistemas automatizados de almacenaje y recuperación (AS/RS) que satisfagan las necesidades específicas de cada cliente. “Nos enorgullece haber podido implementar los requerimientos de este cliente”, explica el Director Ejecutivo Andreas Gartemann.



< El almacén de McCain en Harnes, Francia.

Sobre McCain

McCain es el líder mundial en el procesamiento de productos de papa y aperitivos. Una de cada tres papas a la francesa es producida por McCain. Empresa familiar canadiense, fundada cerca de 50 años atrás en Florenceville, New Brunswick por dos hermanos. Actualmente, McCain opera instalaciones en más de 110 países alrededor del mundo y brinda empleo a más de 20,000 trabajadores. Esta compañía es conocida mundialmente por sus innovadores productos de alta calidad. www.mccain.com.

Sobre Kloosterboer

Kloosterboer, compañía que pertenece y que es operada por familia, fue fundada en 1925. Como proveedor de logística, Kloosterboer se especializa en la carga a granel, con control de temperatura, para productos alimenticios. La compañía maneja productos de papa, lácteos, fruta, pescado, jugos y concentrados en temperaturas refrigeradas, de congelación y de ambiente para diversos clientes. Brinda la contratación externa de sistemas completos de logística para sus clientes, incluyendo almacenaje, estiba, reenvío, aduanas, seguro de productos, agencia, soluciones de tarifas de aranceles (ICT) y operación de barcasas. www.kloosterboer.nl

Sobre Westfalia Technologies, Inc. (www.WestfaliaUSA.com)

Westfalia Technologies, Inc. es un líder de soluciones logísticas para plantas, almacenes y centros de distribución. Su experiencia en la combinación del desarrollo de software (WMS) y la producción con equipo automatizado revela la habilidad de Westfalia para brindar soluciones integrales que satisfagan las necesidades específicas de cada cliente con insuperable calidad y control. Para obtener más información acerca de los productos de Westfalia, incluyendo Sistemas Automatizados de Almacenaje y Recuperación (AS/RS), Sistemas Transportadores y el Sistema para Administración de Almacenes Savanna.NET®, visite www.WestfaliaUSA.com.

#