



Contacto:

Laura Worker  
Marketing Manager  
Westfalia Technologies, Inc.  
717.764.1115, ext. 111  
lworker@westfaliaUSA.com



**GoGreen**  
with High-Density AS/RS

**Para su publicación inmediata**

### **Actualizaciones del sistema AS/RS Westfalia de LLSSA Argentina / Danone**

***Para incrementar su velocidad y ciclos del sistema de almacenamiento automático de alta densidad de 11 años de antigüedad se instala un nuevo transelevador y actualizan los controles***

**YORK, PA, Enero 6, 2011** – Un cliente de larga data de Westfalia, Logística La Serenísima S.A. (LLSSA), que es la unión de empresas de Danone S.A. y Mastellone Hnos.SA en Argentina, recientemente realizó la actualización y expansión de su sistema de almacenaje automático de productos terminados (AS/RS) en General Rodríguez, Provincia de Buenos Aires. Para satisfacer las necesidades de una mayor demanda local, se incrementó la velocidad y capacidad de desempeño de su almacén automático. Además, con el agregado de un cuarto transelevador (SRM), en esta ocasión, el software de control de gestión del almacén y el sistema de control de los transportadores fueron actualizados para despachar misiones al nuevo transelevador, y una nueva zona de seguridad fue agregada en el pasillo número uno.

Además de la expansión de su capacidad de almacenamiento, el Gerente de LLSSA estaba preocupado por la instalación del equipo en forma rápida y sin que este afecte la producción. En un plazo de treinta días, el nuevo transelevador se instaló y puso completamente en funcionamiento dentro del almacén automático, conjuntamente con su software de control y gestión (WMS); listo para operar en producción. Hablamos del proyecto completo, desde la desinstalación de estructuras metálicas existentes, instalación de nuevos rieles de alimentación de energía para el transelevador, instalación del transelevador, inspección de los controles de transportadores, actualización del software de control y gestión, testeo y re-instalación de las estructura metálicas.



Foto: área de paletizado LLSSA (circa 1999).

El sistema original AS/RS fue instalado once años atrás, y para ese momento era un proyecto muy ambicioso, muy avanzado para su época. El proyecto original tenía tres transelevadores en dos pasillos, con lo que había dos transelevadores compartiendo pasillos. (El nuevo transelevador permitirá que ambos pasillos tenga dos transelevadores cada uno) Cada transelevador puede cargar dos paletas al mismo tiempo para maximizar el desempeño del sistema. Integrado en cinco niveles del sistema de almacenaje y devolución (AS/RS) se encuentran, dos elevadores, tres carros de transferencia para almacenaje en espera, transportadores de paletas, sistemas pick to light, sistemas de reposición de cajas, sistema de picking de unidades integrado, re-paletización y carga en espera para camiones. El software de control y gestión del flujo de producto y sistema de procesamiento de órdenes es pre-Savanna. Este complejo sistema de control y gestión de paletas y cajas es muy popular hoy en Estados Unidos, incluso normalmente se ofrece el sistema de paletizado robotizado automático, que no estaba disponible en ese entonces.

Como el jefe de Ingeniería de LLSSA, Ingeniero Eduardo Chiarello, explica, “El sistema nos ha permitido proveer servicio al mercado local de Buenos Aires eficientemente por 11 años. La durabilidad del equipamiento es notable. Westfalia continua brindando soporte a los equipos y a su software eficientemente; como esta actualización lo ha demostrado.”

Para aprender más sobre los sistemas de almacenamiento automáticos AS/RS e instalación de software de control de almacén (WMS), visite nuestro sitio web [www.WestfaliaUSA.com](http://www.WestfaliaUSA.com) y busque en 'Industry Solutions'.

**Sobre Westfalia Technologies, Inc. ([www.WestfaliaUSA.com](http://www.WestfaliaUSA.com) )**

Westfalia Technologies, Inc. es un líder de soluciones logísticas para plantas, almacenes y centros de distribución. Su experiencia en la combinación del desarrollo de software (WMS) y la producción con equipo automatizado revela la habilidad de Westfalia para brindar soluciones integrales que satisfagan las necesidades específicas de cada cliente con insuperable calidad y control. Para obtener más información acerca de los productos de Westfalia, incluyendo Sistemas Automatizados de Almacenaje y Recuperación (AS/RS), Sistemas Transportadores y el Sistema para Administración de Almacenes Savanna.NET®, visite [www.WestfaliaUSA.com](http://www.WestfaliaUSA.com).

###