

Contacto:

Laura Worker  
Marketing Manager  
Westfalia Technologies, Inc.  
717.764.1115, ext. 111  
lworker@westfaliaUSA.com



**GoGreen**  
with High-Density AS/RS

**Para publicación inmediata**

**La expansión del almacén de Fage se facilitó gracias a la flexibilidad de Westfalia  
AS/RS y un pensamiento progresivo en el diseño de un almacén**

***Un sistema automático que va a poder gestionar un 150% mas de capacidad***

**YORK, Pa., Septiembre 1, 2009** – La producción de yogurt FAGE USA ha sido todo un éxito, tanto que ya han realizado la primera expansión de sus instalaciones. Allá por el principio de 2008, FAGE USA inauguró su planta de producción y distribución en Johnstown, NY. Las instalaciones originales incluyeron una bodega automática de alta densidad para almacenamiento y despacho provista por Westfalia con su software de control y gestión Savanna.NET®, para el manipuleo, almacenamiento y el surtido de varios tipos de yogurt que vienen de la zona de producción por los túneles de enfriamiento hasta el almacén que está a una temperatura de 40° F.

FAGE, está basada en Atenas, Grecia, y ha revolucionado el mundo lácteo con productos naturales, de alta calidad que tiene un sabor distintivo rico, cremoso y sabor fresco. El yogurt **FAGE total** es el producto de mayor venta en Grecia y ha ganado muchos concursos gastronómicos alrededor del mundo. Luego de su gran éxito en Europa, la compañía esta expandiéndose nuevamente en el Mercado Americano- es el país #28 en la lista.

Crecimiento adicional impulsó la expansión de un nuevo edificio para producción y aumentar la capacidad de almacenamiento del centro de distribución. El sistema existente de Almacenamiento provisto por Westfalia (AS/RS) proveerá capacidad suficiente para este crecimiento, siendo necesario alargar únicamente el pasillo en el edificio de almacenamiento para dar mayor cantidad de posiciones de estiba. La expansión de Fage, incluye el largo de

pasillo central del transelevador, agregado de líneas de gravedad y estructuras metálicas para estiba.

La flexibilidad, y la capacidad del Satellite® de Westfalia de alta profundidad, de almacenar hasta 12 pallets de profundidad en una simple línea ha sido lo que permitió que para la expansión de Fage sea posible sin tener que agregar un transelevador con su pasillo. Fage tiene la capacidad de expandir el rack hasta líneas de 11 posiciones de profundidad en los niveles 2 y superiores que están sobre la zona de surtido. En consecuencia unas 504 posiciones más de almacenamiento han sido agregadas sobre las 1960 posiciones iniciales de la extensión del pasillo, proveyendo un 26% más de capacidad de almacenamiento en el mismo volumen de construcción.

El volumen de edificio expandido no hubiera sido posible de aprovecharse al 100% de no ser por la capacidad de Westfalia de extender el Satellite® en líneas más profundas del rack. Sin esta capacidad, Fage hubiera tenido la necesidad de incrementar el tamaño del edificio en un 25%. En total la expansión es de 2,464 posiciones, un 151% más del sistema original.

La solución de esta expansión nació en la fase inicial del diseño. Los muelles de carga y descarga de Fage se construyeron a lo largo del AS/RS y no al final del sistema. Fage realiza el surtido de las órdenes, utilizando transportadores de gravedad de 5 posiciones de profundidad, que son alimentados por el transelevador. Los productos son surtidos desde las líneas de gravedad sobre carretillas eléctricas utilizando sistema RF para seguir las instrucciones del surtido. El proceso de surtido está completamente controlado y gestionado por Savana.NET® de Westfalia (software de control de gestión del almacén)

En el caso que haya que hacer otra expansión, Westfalia tiene planeado incrementar el largo del pasillo, agregar más transportadores de entrada y salida de producto, y en caso que sea necesario agregar un transelevador en el pasillo existente. Esta capacidad de disponer de dos transelevadores en un mismo pasillo es otra de las características fundamentales en los diseños de Westfalia.

**Sobre Westfalia Technologies, Inc. ([www.westfaliausa.com](http://www.westfaliausa.com))**

Westfalia Technologies, Inc. es un líder de soluciones logísticas para plantas, almacenes y centros de distribución. Su experiencia en la combinación del desarrollo de software (WMS) y

la producción con equipo automatizado revela la habilidad de Westfalia para brindar soluciones integrales que satisfagan las necesidades específicas de cada cliente con insuperable calidad y control. Para obtener más información acerca de los productos de Westfalia, incluyendo Sistemas Automatizados de Almacenaje y Recuperación (AS/RS), Sistemas Transportadores y el Sistema para Administración de Almacenes Savanna.NET®, visite [www.WestfaliaUSA.com](http://www.WestfaliaUSA.com).

###