



Contacto: Laura Worker
Marketing Manager
Westfalia Technologies, Inc.
717.764.1115, ext. 111
lworker@westfaliaUSA.com



Para publicación inmediata

El Segundo sistema AS/RS de Westfalia para el Mercado Mexicano de alimentos en Congelados del Valle

El Savanna.NET® de Westfalia controla y gestiona ambas instalaciones

YORK, Pa., Octubre 29, 2009 – Hace dos años, en el verano del 2007, **Congelados La Hacienda** realizaba la inauguración de su nueva planta de almacenamiento automático de productos congelados en las proximidades de León, México. Repitiendo el proyecto de 2007, Congelados contrató a Westfalia Technologies Inc, para diseñar, producir e instalar un sistema de almacenamiento y devolución automático (AS/RS) con el software Savanna.NET® para maximizar las operaciones logísticas. Ambos almacenes congelados procesan productos frescos y rápidamente los congelan en una zona de -20°F.

Congelados La Hacienda es un proveedor de frutas y verduras congeladas, es una empresa familiar administrada por sus dueños. La empresa fue fundada por el Raúl León Chávez y es administrada y controlada por los tres hermanos León Torres, Juan Carlos, Arturo y Raúl. Esta empresa familiar prepara paquetes y congela espárragos, brócoli, zanahorias, fresas, y coliflor bajo un nuevo nombre, "Congelados del Valle". Como complemento de sus propias chacras de cultivo y sus cuatro invernaderos, la compañía ha contratado 35 agricultores locales, donde cada uno trabaja unas 120 hectáreas en promedio, prácticamente el total de la producción anteriormente mencionada es para abastecer la capacidad de procesamiento y almacenamiento de Congelados del Valle.

"El almacén automático ha excedido nuestras expectativas con creces, con una operación más veloz y eficiente, lo que la decisión de expandirlo ha sido muy fácil de tomar y justificar" dice Juan Carlos León. **"en adición, el Savanna WMS provee**

información precisa y actualizada en cualquier momento que la necesito. Esto ha generado un proceso de órdenes de mayor velocidad y precisión, provocando un elevado índice de satisfacción del cliente.”

Proceso de Almacenamiento

El producto fresco es transportado hasta el edificio de procesado y clasificado en distintos grados, luego lavado y cortado de acuerdo a la necesidad. Se realiza una inspección visual del brócoli, cortándolo en ramas individuales y clasificadas en distintos grados nuevamente. Se separan las hojas verdes de las zanahorias, se lavan en agua caliente para que la piel se pueda remover fácilmente. Luego las zanahorias son cortadas de acuerdo a las indicaciones de los clientes antes de ser congeladas. Los espárragos son lavados, cortados y manualmente removidos del transportador por trabajadores que llenan los cajones con el peso máximo requerido. De acuerdo a la temporada, Congelados la Hacienda también limpia y empaca fresas y coliflor. Una vez que el producto está limpio y empacado, las cajas son transportadas a la zona de congelado. Los productos permanecen congelados hasta que son despachados a sus clientes en USA y Latín América.

Los equipos logísticos de Westfalia para el nuevo edificio incluyen un Transelevador (SRM) operando en un solo pasillo, un sistema de transportadores que consiste en una entrada de producto desde los muelles de recepción, y un sistema de transportadores hacia los muelles de carga. Este nuevo sistema es prácticamente idéntico al primer sistema provisto por Westfalia, este nuevo edificio tiene 9 niveles de almacenamiento en altura, 6 posiciones en profundidad y provee unas 4,524 posiciones.

Software de control y gestión Savanna.NET® controla completamente la planta de proceso y almacenamiento

El software de control y gestión Savanna.NET® controla eficientemente el flujo de producto a través de la planta de proceso y almacenamiento.–desde la recepción, almacenamiento, procesamiento de órdenes a los muelles de carga – y integrará las mismas funciones en la nueva planta. El Savanna.NET® es un software modular que consiste en un corazón de funciones básicas al que se le pueden agregar funcionalidades específicas del cliente. Congelados La Hacienda en los dos años pasados ha incluido a sus funciones básicas,

funciones para el flujo de producto y reportes en tiempo real. Muy pronto incorporarán el modulo .3PL como funcionalidad.

Sobre Westfalia Technologies, Inc. (www.WestfaliaUSA.com)

Westfalia Technologies, Inc. es un líder de soluciones logísticas para plantas, almacenes y centros de distribución. Su experiencia en la combinación del desarrollo de software (WMS) y la producción con equipo automatizado revela la habilidad de Westfalia para brindar soluciones integrales que satisfagan las necesidades específicas de cada cliente con insuperable calidad y control. Para obtener más información acerca de los productos de Westfalia, incluyendo Sistemas Automatizados de Almacenaje y Recuperación (AS/RS), Sistemas Transportadores y el Sistema para Administración de Almacenes Savanna.NET®, visite www.WestfaliaUSA.com.